

EJEMPLO PRÁCTICO

Industria: Metalúrgica
Solicitud tipo: Control de nivel y de procesos productivos

Descripción:

Las empresas del sector metalúrgico necesitan soluciones para controlar diversos factores de calidad y de optimización de procesos. Tanto para la fabricación homogénea de lingotes, como controlar el nivel en los hornos y en los depósitos de almacenaje de las prensas de inyección de aluminio como una producción homogénea de barras y tubos de acero.

Uno de nuestros clientes necesitaba asegurar que todos los lingotes tenían la misma cantidad de aluminio en los moldes, esto lo consiguió mirando en línea el nivel de llenado de los lingotes con uno de nuestros sensores y coordinando el nivel de avance de la cinta. Gracias a esta solución aseguró la calidad de fabricación, optimizar la producción y reducir reprocesos al tener que volver a fundir lingotes que no cumplieran con las especificaciones.

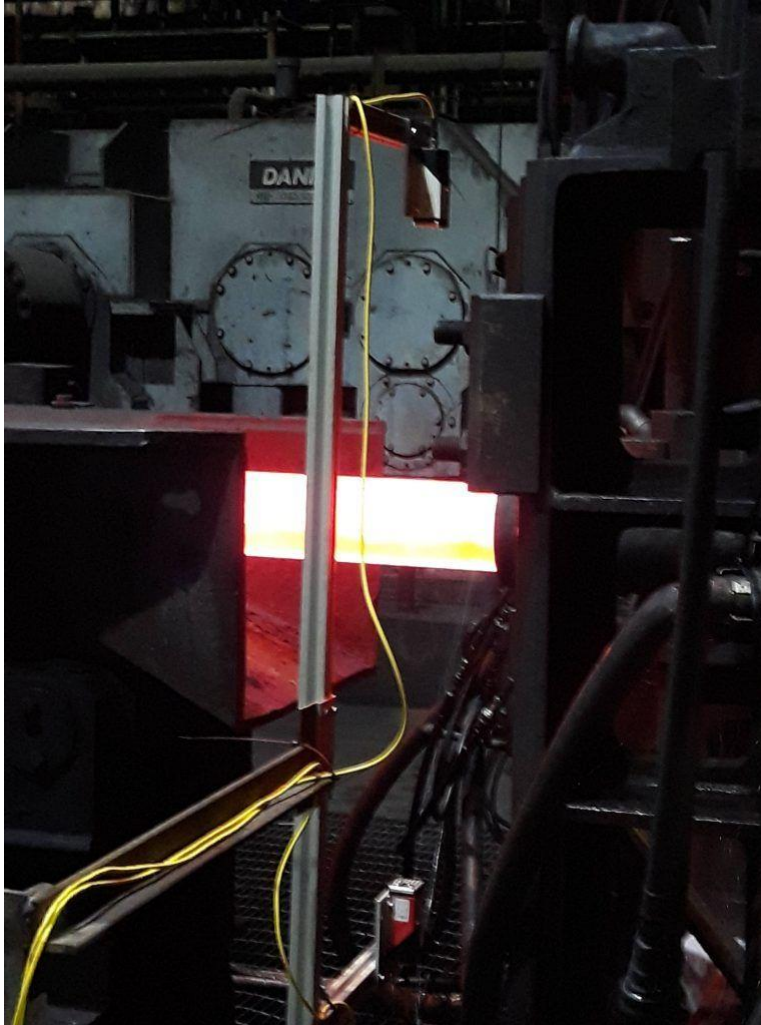


Otro cliente implementó en la fabricación de prensas de inyección de aluminio un control del nivel de llenado del depósito de almacenaje para avisar al operario de la cuchara de transporte cuándo debía llenar la máquina.



EJEMPLO PRÁCTICO

Otra solución para el control de hornos en colada continua es el control de diámetro tras salir de la extrusora para medir el diámetro de los tubos y barras de acero. Gracias a la estabilidad en la medición de nuestros sensores hasta 60°C. La solución en el cliente fue muy satisfactoria. En algunos casos donde la temperatura era de 120°C, se diseñaron carcasas de protección para el sensor con refrigeración por efecto Peltier para soportar altas temperaturas.



EJEMPLO PRÁCTICO

Ventajas para el cliente

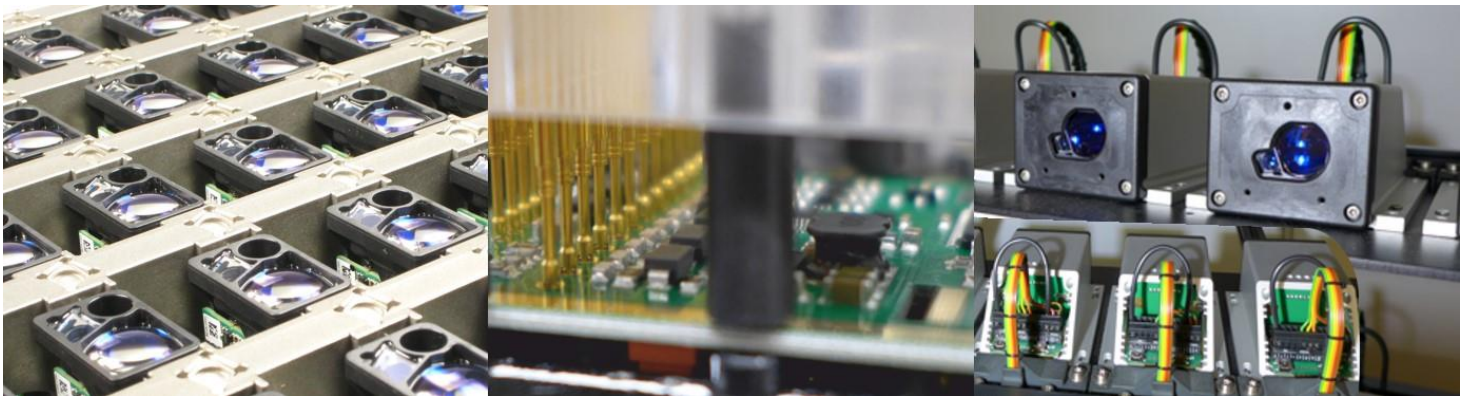
- Fácil instalación gracias al haz láser visible.
- Fácil configuración gracias al software gratuito.
- Funciona establemente en un rango de temperatura muy amplia, de -40 hasta +60 °C
- Rangos de medición de hasta 500 m en lámina reflectante o 100m en superficies naturales.
- Precisión ± 1 mm.
- Repetibilidad $\pm 0,3$ mm.
- Funcionamiento sin necesidad de mantenimiento.

Los sensores Dimetix ofrecen numerosas características, que están integradas en todos y cada uno de los dispositivos como estándar, incluyendo, entre otras, varias interfaces como SSI, RS-422/485, RS-232 y 2 salidas digitales. Opcionalmente, también están disponibles las interfaces Ethernet industriales: PROFINET, EtherNET/IP y EtherCAT. Además, todos Los dispositivos tienen protección IP65 y un peso de 500gr gracias a su carcasa de aluminio.

Estamos orgullosos de la precisión Suiza de 1 milímetro en distancias de hasta 500 metros, incluso en las condiciones más extremas, según el modelo adquirido.

Calibramos y testeamos el 100% de los sensores y electrónica uno por uno. Introducimos los sensores un armario climático con temperaturas de -40°C hasta +70°C para hacer la calibración de la deriva térmica con 2.000 lecturas por sensor y posteriormente hacemos la calibración longitudinal en nuestro banco de calibración móvil de 40m de longitud y finalmente según el modelo de sensor con un punto fijo a 500m.

Para más información puede contactarnos y le informaremos de que modelos se pueden adaptar mejor a sus necesidades.



SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA S.L.

