



EJEMPLO PRÁCTICO

Industria: Industrias de Corte y mecanizado
Solicitud tipo: Medición de dimensiones y longitud

Descripción:

Los dispositivos de corte y mecanizado son unas herramientas comunes y extendidas en la industria de procesamiento de metales.

El cliente necesitaba realizar cortes y agujeros con precisión y repetibilidad para evitar problemas de calidad con sus clientes y optimizar la operativa de producción. Antes de nuestra mejora el operario tenía que guiarse en la regla de la máquina y el error humano estaba presente en algunos lotes de fabricación.

En las figuras se preconfiguración del sensor. Algunos clientes también lo han automatizado y el sensor envía la información al PLC y este determina cuándo tiene la longitud correcta para habilitar al operario la realización del corte o el mecanizado.





EJEMPLO PRÁCTICO

Ventajas para el cliente

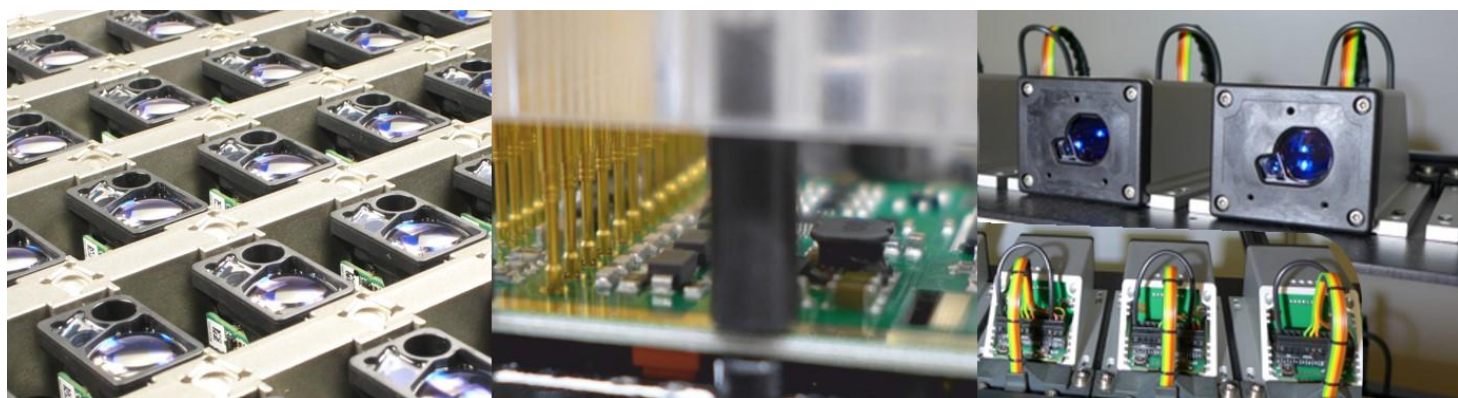
- Fácil instalación gracias al haz láser visible.
- Fácil configuración gracias al software gratuito.
- Funciona establemente en un rango de temperatura muy amplia, de -40 hasta +60 °C
- Rangos de medición de hasta 500 m en lámina reflectante o 100m en superficies naturales.
- Precisión ± 1 mm.
- Repetibilidad $\pm 0,3$ mm.
- Funcionamiento sin necesidad de mantenimiento.

Los sensores Dimetix ofrecen numerosas características, que están integradas en todos y cada uno de los dispositivos como estándar, incluyendo, entre otras, varias interfaces como SSI, RS-422/485, RS-232 y 2 salidas digitales. Opcionalmente, también están disponibles las interfaces Ethernet industriales: PROFINET, EtherNET/IP y EtherCAT. Además, todos Los dispositivos tienen protección IP65 y un peso de 500gr gracias a su carcasa de aluminio.

Estamos orgullosos de la precisión Suiza de 1 milímetro en distancias de hasta 500 metros, incluso en las condiciones más extremas, según el modelo adquirido.

Calibramos y testeamos el 100% de los sensores y electrónica uno por uno. Introducimos los sensores un armario climático con temperaturas de -40°C hasta +70°C para hacer la calibración de la deriva térmica con 2.000 lecturas por sensor y posteriormente hacemos la calibración longitudinal en nuestro banco de calibración móvil de 40m de longitud y finalmente según el modelo de sensor con un punto fijo a 500m.

Para más información nos puede contactar y le podremos informar de que modelos se pueden adaptar mejor a sus necesidades.



SENSORES E INSTRUMENTACION GUEMISA S.L.

