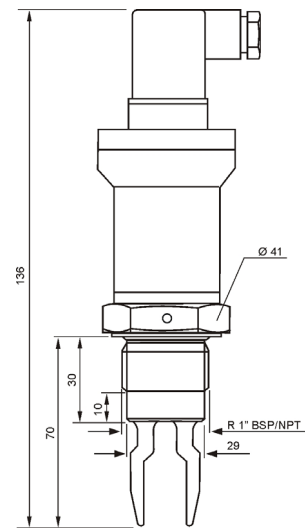


CNV 60



SENSOR DE NIVEL VIBRATORIO



Función	Detector de nivel por vibración
Caracter diferencial	Sistema de diapasón vibratorio
Principio de funcionamiento	El circuito electrónico actúa sobre un sistema piezo-eléctrico, el cual hace vibrar el diapasón a su frecuencia natural. El cambio de frecuencia en presencia de un líquido o de amplitud en presencia de un sólido, es detectado por el circuito de control, que cambia el estado de la señal de salida.
Material	INOX 316 (Otros materiales bajo demanda)
Consumo	6 mA en reposo
Tensión de alimentación	2 hilos: 24-250 VCA - Carga máxima 350 mA 3 hilos: 10-55 VCC - Carga máxima 350 mA
Histeresis	± 2 mm (H ₂ O)
Tiempo de conmutación	< 1 s
Sujección	Rosca G 1" (Otros tipos bajo demanda: bridas DIN DN32, Clamp, etc.)
Temperatura trabajo	Ambiente: -20 °C +70 °C Producto: -30 °C +115 °C
Presión	16 bar (Bajo demanda, hasta 400 bar)
Viscosidad	Hasta 10.000 cSt.
Densidad	> 0,6 kg / l
Peso (gr)	288
Conexión	Conector DIN 43650-A
Clase de protección	IP65
Longitud de la detección	Estandar, 70 mm (Otras longitudes bajo demanda, máximo 6000 mm)



**SENSORES
PARA SÓLIDOS**

Sensor vibratorio

CNV 120



Función	Detector de nivel en sólidos, grano o polvo. Sensible en productos extremadamente ligeros.
Conexión a proceso	Tapón roscado 1" - 1"1/2 NPT
Salida	Relé SPDT 5A / 250VCA
Tensión de alimentación	20..250 VCA/CC
Sensibilidad	Ajustable
Temporización (s)	1, a la detección. 2..5, al dejar de detectar.
Temperatura (°C)	Cabezal: -20..+60 Sonda: -20..+80 (Sobre demanda, 150)
Presión (bar)	10
Densidad (g/l)	20
Material	Caja: Aluminio con recubrimiento RAL7001 Sonda y tapón roscado: Inox AISI304

