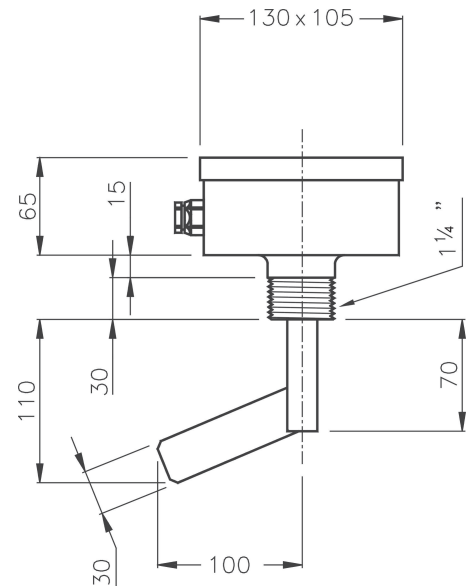


## CNPR-N

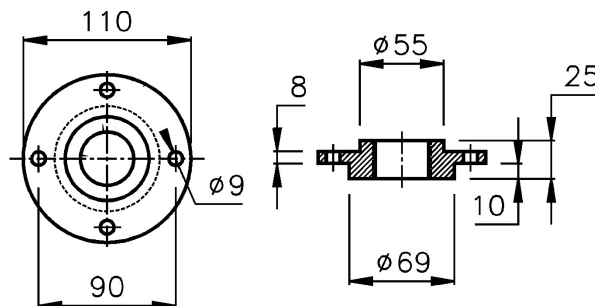


### INTERRUPTOR DE NIVEL POR PALA ROTATIVA



Campo de aplicación	Control de nivel en productos pulverulentos, granulados y productos a granel con un grano máximo de 15 mm.
Principio de funcionamiento	Se basa en un moto-reductor síncrono de velocidad lenta que hace girar la pala constantemente. Cuando el producto llega a la pala se ejerce una resistencia al giro y se activa un micro-ruptor para el control de la maniobra. Cuando la pala queda liberada de producto, el moto-reductor recupera su velocidad de giro y desactiva el micro-ruptor.
Cuerpo y tapa	ABS reforzado.
Palas y eje	Inox AISI303 (1.4305).
Conexión a proceso	Por brida o rosca 1"1/4 G.
Moto-reductor	3 W 50 Hz. 220 V 5 RPM
Micro-ruptor	1 inversor (2A 250V)
Temporización	2 s. de retardo a la desconexión.
Temperatura	-20..+60 °C
Presión	-0,3..+0,5 kg/cm <sup>2</sup> .
Grado de protección	IP 51. También disponible IP65 con retén especial.
Entrada de cables	Dos taladros roscados PG11.
Peso	800 gr.
Instalación	Debe colocarse en una posición tal que el producto alcance sin dificultad el eje y la pala al llenarse el depósito y que los libere al vaciarse.
Precauciones	No es aconsejable que el producto caiga directamente sobre la pala por lo que puede emplearse una chapa protectora.

### BARRA 25



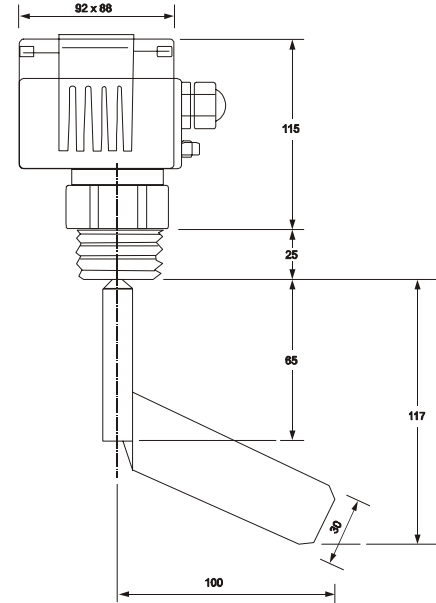
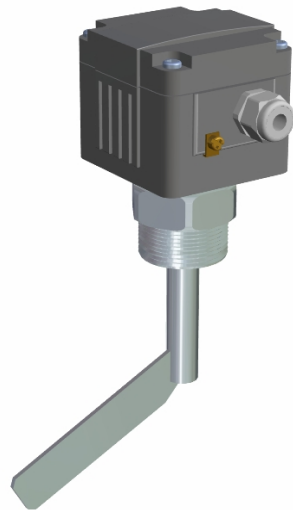
Bridas de montaje



**GUEMISA**

Sta. Virgilia, 29 - 28033 Madrid - Tfno.: 91 764 21 00  
Desde 1986 suministrando sensores e instrumentación  
<http://www.guemisa.com> - [ventas@guemisa.com](mailto:ventas@guemisa.com)



**CNPR-D****También en versión ATEX****INTERRUPTOR DE NIVEL POR PALA ROTATIVA**

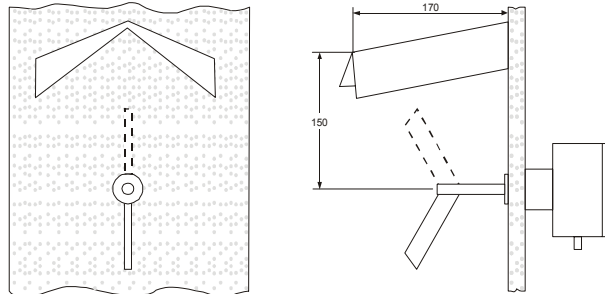
Campo de aplicación	Control de nivel en productos pulverulentos, granulados y productos a granel con un grano máximo de 15 mm.
Principio de funcionamiento	El funcionamiento de este controlador se centra alrededor de un moto-reductor sincrónico de velocidad lenta. En el lado del producto está una paleta accionada por el moto-reductor, al cual está unida mediante un eje de doble apoyo. Cuando llega el producto a la paleta y ésta encuentra resistencia a su giro, gira el moto-reductor sobre su propio eje accionado dos micro-ruptores: uno desconecta el motor y el otro actúa sobre los mecanismos de control. Al quedar la paleta libre del producto, el motor-reductor, por efecto de un resorte, queda nuevamente conectado invirtiendo la señal de control.
Cuerpo y tapa	Aluminio inyectado. Recubrimiento RAL 7001
Rosca de fijación	Según DIN/ISO 228 G1" material Inox. AISI303 G1" 1/2 material Aluminio G1" 1/4 material Aluminio Sobre demanda Inoxidable.
Bridas	A-110, AC, H-200, DN32, DN100. En aluminio o acero inoxidable.
Palas	Gran variedad de tipos. En acero inoxidable o plástico según modelo.
Cierre del eje	Hermético a la humedad y al polvo mediante retén especial, material estándar NBR. (Presión 1 bar). Sobre demanda en Teflón-Vitón-Inox. (Presión 5 bar).
Entrada cables	2 agujeros roscados a M20
Protección	IP66
Campo de temperaturas	De -20°C..+350°C según modelo.
Cabezal orientables	Una vez fijado el controlador, se puede girar el cabezal 360°.
Sensibilidad	Ajustable en 3 posiciones según densidad del producto a controlar
Tensiones	220..240 V~ 50-60Hz (CA) 110..120 V~ 50-60Hz (CA) 48 V~ 50-60Hz (CA) 24 V~ 50-60Hz (CA) 24 V CC
Consumo	AC 3 VA / DC 3Ω
Revoluciones	De 1..5 r.p.m según modelo
Contacto de control	Micro-ruptor inversor unipolar desde 1mA/4VCA~ hasta 2A/250VCA~

## Emplazamiento

El controlador debe colocarse en la posición adecuada para que el producto entrante alcance a la paleta al llenarse el recipiente y la deje libre al vaciarse.

Debe evitarse la caída directa del producto sobre la paleta.

Cuando el flujo del material entrante pueda golpear a la paleta, es conveniente protegerla con un tejadillo. También es aconsejable protegerla en niveles bajos o intermedios, cuando el material con densidades de hasta  $600 \text{ Kg/m}^3$  alcance los 5 metros de altura por encima de ésta. La altura deberá reducirse proporcionalmente al aumentar la densidad del material a controlar.



## Conexiones

Las conexiones eléctricas deberán efectuarse según se indica en el esquema.

Los bornes a la izquierda corresponden al micro-ruptor de control y con la paleta en movimiento.

Comprobar si el voltaje de conexión corresponde al señalado en la placa del circuito.

Debe darse tensión permanentemente al motor durante el proceso de trabajo.

El motor se desconecta automáticamente cuando las paletas quedan frenadas.

